

Conjunto empilhado bipartido 11K

INSTALAÇÃO DO SELO

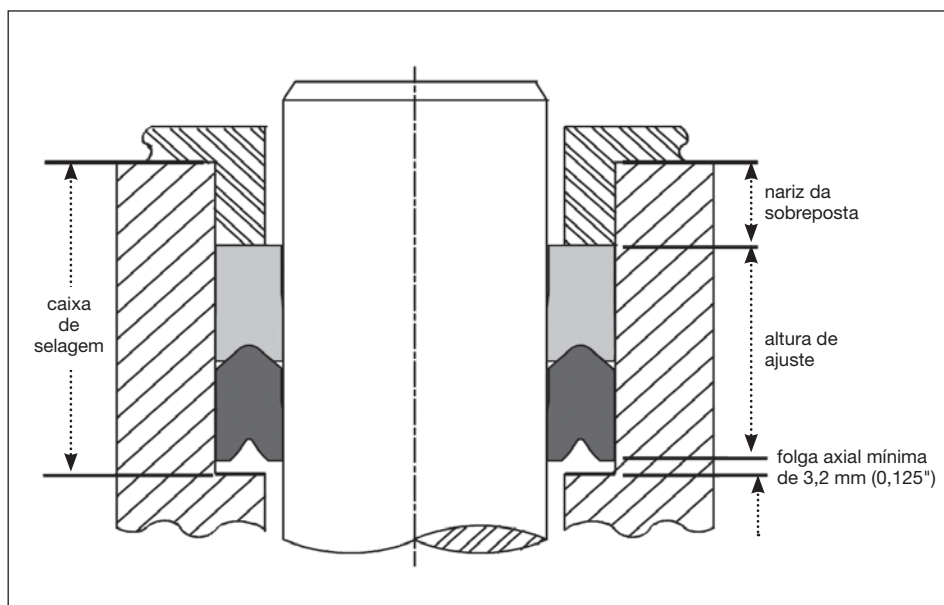
• Preparação

Limpe bem o equipamento antes de instalar os selos. Certifique-se de que a cavidade do selo e haste/êmbolo estão totalmente livres de contaminantes (sujeira, poeira, partículas metálicas, etc.) e sem bordas afiadas ou rebarbas.

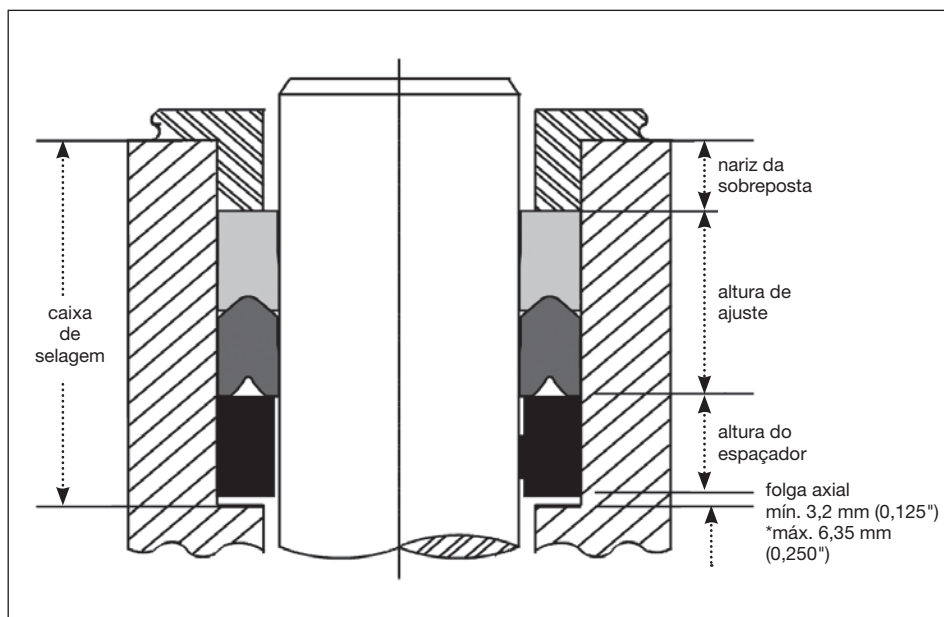
• Determine a profundidade correta da caixa de selagem

Para aplicações padrão, há uma quantidade ilimitada de folga axial permitida, mas deve haver uma folga axial mínima de 3,2 mm (0,125").

Entretanto, se o selo estiver sujeito à inversão de pressão (vácuo), a folga máxima permitida será 6,35 mm (0,250"). Se este for o caso, sugerimos instalar um espaçador 11K para obter a folga axial recomendada.



Método convencional

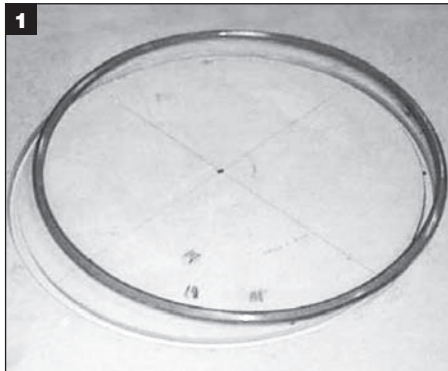


Método do espaçador

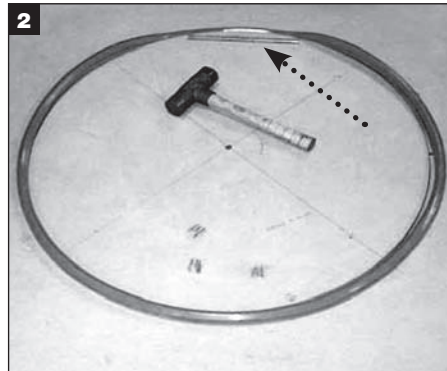
* Sistema sujeito à inversão de pressão (vácuo)

INSTALAÇÃO DO SELO

Leia todo o conjunto de instruções antes de iniciar.

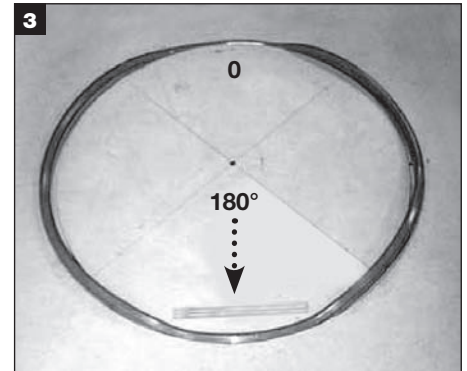


Inicie posicionando o selo sobre o equipamento desmontado. Certifique-se de que os lábios do selo estão voltados para a pressão do sistema. Em função dos efeitos da expansão térmica, o selo pode ficar levemente apertado ou frouxo ao redor do equipamento

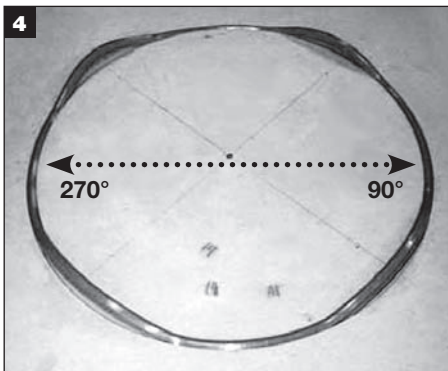


NOTA: Primeiro, instale a junta na caixa de selagem.

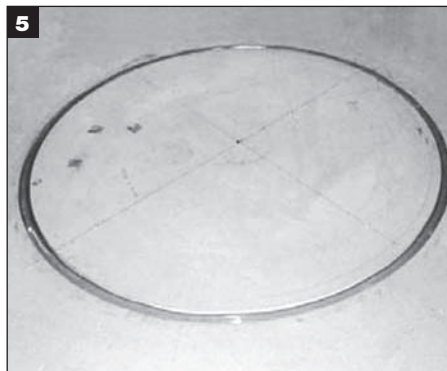
Insira aproximadamente 10% da circunferência do selo na caixa de selagem. Usando pouca força, bata no selo com um martelo de borracha em um ângulo que facilite a instalação no equipamento.



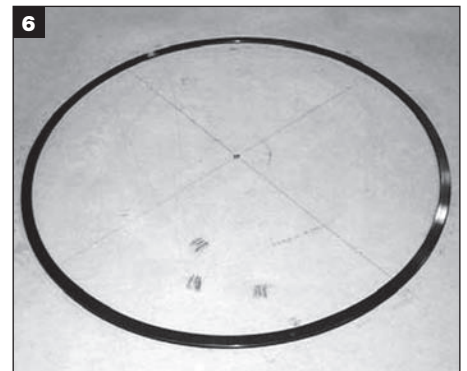
Instale a próxima seção do selo a 180° oposto à junta inicial. A porção do selo inserida deve ser igual àquela inserida na Etapa 2. Distribua o restante do selo uniformemente.



Instale um segmento igual ao da etapa 2 nas posições 90° e 270°.



Coloque o restante do selo no equipamento até o selo estar inteiramente no alojamento. Movimente o selo para baixo da cavidade o suficiente para permitir a instalação de um segundo componente do selo.



Instale um segundo componente com a junta a 180° oposta à junta inicial. Repita as etapas acima para concluir a instalação.



860 Salem Street
Groveland, MA 01834 EUA
Telefone: 781-438-7000 Fax: 978-469-6528
www.chesterton.com

© A.W.Chesterton Company, 2012. Todos os direitos reservados.
® Marca registrada de propriedade e licenciada pela
A.W.Chesterton Company nos EUA e em outros países.

DISTRIBUÍDO PELA: Os certificados ISO da Chesterton podem ser encontrados em www.chesterton.com/corporate/iso

FORMULÁRIO NO. PT116054 REV. 1

PRINTED IN USA 12/12